



## 1. CONCENTRADOS DE LIMPIEZA DE HUSILLOS

### TORO-Clean C-P (Inyección y Extrusión)

Un concentrado en forma de **POLVO** (similar a la sal). Tiene el **máximo poder limpiador posible** y está indicado para **todos** los termoplásticos conocidos. Se aplica **mezclándolo** con el material a un porcentaje de solamente el **5 %**. Se puede utilizar el mismo material que se está transformando ó un material de "segunda" (por ej. un PP, PE, etc. guardado para estos menesteres de limpieza). El Clean C-P **aumenta la presión interior** en el cilindro y con ello realiza una limpieza muy eficiente hasta en los rincones más inaccesibles.

Hay que subir las temperaturas normales de transformación en aprox. 10°C.

Se puede utilizar con igual eficacia para limpiar boquillas de inyección, canales calientes, cabezales de extrusión, etc.

A pesar de su altísimo poder limpiador, no es **ni corrosivo ni agresivo**. **No ataca** al husillo ni al cilindro.

Para facilitar la mezcla con el granulado plástico, es recomendable añadir aceite parafínico para ayudar a adherirse el polvo al granulado.

#### **VENTAJAS:**

- Se suministra en un cómodo envase de plástico de 1,5 Kg, con tapón de rosca.
- Producto muy ahorrador (solo al 5%) y con la máxima eficacia limpiadora conocida.

#### **INCONVENIENTES:**

- Relativamente caro de adquisición (pero a final de cuentas más económico).
- Mezcla engorrosa (según como, con aceite parafínico).

### TORO-Clean C-MB (Inyección y Extrusión)

Es exactamente el mismo material que el anteriormente descrito CLEAN C-P, pero en forma de **MASTERBATCH** (granulado homogéneo). Otra diferencia es que se utiliza **al 10% de mezcla** en vez de al 5% anterior.

Muchos clientes lo prefieren por su comodidad en la mezcla, no necesita aceite parafínico ni cualquier otro adherente. Es más limpio en caso de derrame, más fácil de recoger ó barrer. **La comodidad tiene su precio:** El gasto es mayor.

### TORO-Clean ASA-M (Inyección y Extrusión)

El **GRANULADO** económico y eficaz para la limpieza de cilindros/husillos. Puede utilizarse para todos los termoplásticos conocidos hasta una temperatura de **340° C**. Es inodoro y aplicable también para termoplásticos **transparentes/translúcidos**. Se puede utilizar también para limpieza de boquillas y canales calientes.

De **utilización DIRECTA** en el husillo (no hay que mezclarlo con el granulado termoplástico !) Se suministra en bolsas cerradas de 15 Kg. (muestra de pruebas 1.5 – 5,0 Kg)

### [TORO-Clean HT \(Inyección\)](#)

En forma de **polvo** (similar a la sal), es de aplicación universal para cualquier termoplástico conocido hasta una temperatura de 400° C. **No recomendable/aplicable** para materiales **transparentes/translúcidos** (para eso está el CLEAN ASA-M).

De **utilización DIRECTA** en el husillo (no hay que mezclarlo con el granulado termoplástico !)  
Se suministra en bolsas cerradas de 15 Kg. (muestra de pruebas 1.5 – 2,0 Kg)

### [TORO-Clean HT-G \(Inyección\)](#)

El mismo producto que el anterior pero en **GRANULADO**, con un ligero sobreprecio.

De **utilización DIRECTA** en el husillo (no hay que mezclarlo con el granulado termoplástico !)  
Se suministra en bolsas cerradas de 15 Kg. (muestra de pruebas 1.5 – 2,0 Kg)

## 2. PRODUCTOS CLEAN EN SPRAY



### [TORO-Clean ME \(espuma limpiadora\)](#)

Espuma muy activa que disuelve la suciedad y las adhesiones por sí sola. Su alta densidad garantiza un efecto penetrante y persistente de las sustancias activas. Sirve para moldes fríos ó en caliente. Presentación en botes de spray de **250 ml**, con **etiqueta color naranja**.

**Muy cómodo de usar:** Rocíar y esperar 5-10 minutos. Llega a todos los rincones. Es el limpiador **más vendido** por **GfK**.

### [TORO-Clean MSO \(limpiador disolvente\)](#)

Más "fuerte" que el anterior, disuelve costras, restos de pinturas, carbonillas, etc. No es en forma de espuma, sino líquido normal. Menos cómodo (frotar directamente tras rociarlo).

Sirve para moldes fríos ó en caliente. Presentación en botes de spray de **250 ml**, con **etiqueta color naranja**.

## 3. PRODUCTOS "SOL" EN SPRAY

### [TORO-SOL C31 \(protector de moldes\)](#)

Protector de corrosión universal, para moldes ó cualquier herramienta y utensilio del taller. Desplaza el agua, elimina la corrosión ya producida y dispone de unas excelentes cualidades lubricantes. El spray "todo uso" para impregnar/lubricar cualquier superficie. Presentación en bote de spray de **400 ml** con **etiqueta color azul claro**.

### [TORO-SOL C33 \(conservador de moldes\)](#)

Cubre la superficie con una película protectora de **color rojo** (fácilmente visible/reconocible) extremadamente tenaz y de muy larga duración. Evita la salida de aceites y suciedades disueltas de postizos u otros elementos auxiliares del molde (noyos, etc.) y en consecuencia el deterioro de la superficie de las piezas en el comienzo de una producción. Bote de **400 ml** con **etiqueta roja**.

### **TORO-SOL R11S (desmoldeante con silicona)**

Para uso superficial con una eficacia excelente. Una película separadora muy fina evita adicionalmente la suciedad y alarga así los intervalos de limpieza. Tiene mejor efectividad desmoldeante que el TORO-SOL R21, pero no puede ó debe utilizarse para piezas que vayan posteriormente tratadas (pintura, serigrafía, tampografía, etc.) Presentación en bote de spray de **400 ml**, con **etiqueta color verde claro**.

### **TORO-SOL R21 (desmoldeante SIN silicona)**

Anti-adherente universal para termoplásticos (incluido PC) y termoestables. Indicado para piezas que vayan a ser tratadas (pintura, etc.) posteriormente y cuando se quiera evitar una posible contaminación de silicona en la nave de inyección . Presentación en bote de spray de **400 ml**, con **etiqueta color amarillo**.



## **4. GASA LIMPIADORA "SO"**

La gasa de **cobre** es energética, pero al mismo tiempo suave. No araña la superficie del husillo y arrastra fácilmente los residuos. Para utilizar directamente sobre el husillo recién extraído, todavía en caliente. También tras calentar y/ó quemar el husillo con el soplete.

Se puede utilizar también para limpiar en frío, rociando previamente la zona afectada con el spray limpiador CLEAN-MF (espuma) ó CLEAN-MSO (spray) y dejando actuar durante 5-10 minutos. Luego se frota con la gasa SO.

Se suministra por metros sueltos (mínimo 10 metros) y en cajas de 100 metros.